



CERTYFIKAT



Certificate

Nr/No. CSW/0122/2026

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

GRUPA WEBA

**SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**

UL. KRAŃCOWA 24, 61-037 POZNAŃ

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	02.07.2007
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	od/from 08.03.2026 do/to 07.03.2029



AC 078

p. o. Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Acting Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Janusz Kuźnik

Warszawa, dn. 07.03.2026



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34



22 57 22 100



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0122/2026

Wydanie I z dnia 07.03.2026

1) Rodzaj wyrobów:

- stacje redukcyjne, pomiarowe i redukcyjno - pomiarowe,
- zespoły gazowe na przyłączy oraz filtry gazowe,
- konstrukcje stalowe.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 1776	Systemy dostawy gazu - Stacje pomiarowe gazu ziemnego
PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 12007	Systemy dostawy gazu - Rurociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym do 16 bar włącznie
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 1594	Systemy dostawy gazu - Rurociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym powyżej 16 bar
PN-EN 12186	Systemy dostawy gazu - Stacje redukcji ciśnienia gazu w przesyle i dystrybucji
PN-EN 12279	Systemy dostawy gazu - Instalacje redukcji ciśnienia gazu na przyłączy
PN-EN 12732	Systemy dostawy gazu - Spawanie stalowych układów rurowych
PN-EN 1993-4-3	Eurokod 3 - Projektowanie konstrukcji stalowych - Część 4-3: Rurociągi
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych
AD 2000	

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 135, 141.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1; 1.2

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Karol Kaczmarek posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.





JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0122/2026

Wydanie I z dnia 07.03.2026

- 9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5: -

ISO/TR 17844

Spawanie - Porównanie standardowych metod unikania zimnych pęknięć

- 10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 106946/CS/2026 z dnia 19.02.2026 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.
- 11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 106946/CS/2026 z dnia 19.02.2026 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

p. o. Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności



Janusz Kuźnik



UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/0122/2026

Issue I of 07.03.2026

1) Type of products:

- reduction, measurement, and reduction-measuring stations,
- gas connection units and gas filters,
- steel structures.

2) Scope of work:

manufacture, assembly, modernization.

3) Product standards / specifications:

PN-EN 1776	Gas supply systems – Natural gas measuring stations – Functional requirements
PN-EN 13445	Unfired pressure vessels
PN-EN 12007	Gas supply systems – Pipelines for maximum operating pressure up to and including 16 bar
PN-EN 13480	Metallic industrial piping
PN-EN 1594	Gas supply systems – Pipelines for maximum operating pressure up to and including 16 bar
PN-EN 12186	Gas supply systems – Gas pressure regulating stations for transmission and distribution
PN-EN 12279	Gas supply systems – Gas pressure regulating installations on service lines
PN-EN 12732	Gas supply systems – Welding steel pipework
PN-EN 1993-4-3	Eurocode 3 - Design of steel structures - Part 4-3: Pipelines
WUDT-UC	Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT). Pressure equipment.
AD 2000	

4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 135, 141.

5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):

- 1.1; 1.2

6) Welding personnel:

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.

7) Welding coordination personnel:

Karol Kaczmarek is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.



UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/0122/2026

Issue I of 07.03.2026

8) NDT personnel:

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712.

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5: -

ISO/TR 17844

Welding - Comparison of standardized methods for the avoidance of cold cracks.

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 106946/CS/2026 of 19.02.2026 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 106946/CS/2026 of 19.02.2026 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021 are not satisfied.

Acting Director of Certification and Conformity
Assessment Department


Janusz Kuźnik

