



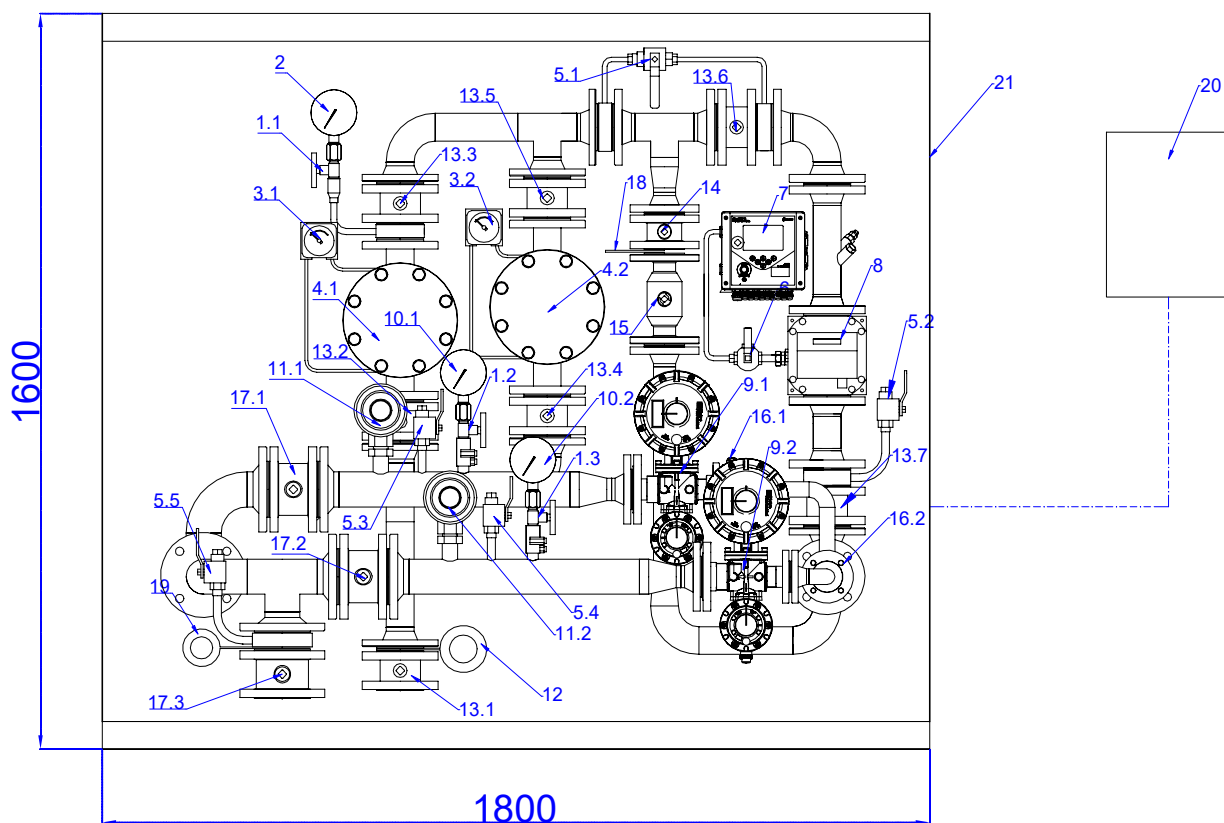
ZESPÓŁ GAZOWY NA PRZYŁĄCZU

Przepustowość $Q=200 \text{ m}^3/\text{h}$

ZRP-2C-200-RG40

Schemat Zespołu Gazowego - technologia

Nr rysunku: ZG-200-01/65



Ciśnienie wlotowe: 0,1-0,5MPa
Ciśnienie wylotowe: 18-20 kPa

21	Obudowa stacji gazowej	1800 x 1600 x 1200	1	WEBA
20	Telemetria AKP	seria CMB	1	COMMON
19	Zaślepka okularowa	DN65	1	WEBA
18	Zaślepka okularowa	DN40	1	WEBA
17.1-17.3	Zawór kołnierzowy	DN65 Wk2a	3	EFAR
16.1-16.2	Zawór kołnierzowy	DN25 Wk 4ag	2	EFAR
15	Zawór kołnierzowy	DN40 Wk6ba	1	EFAR
14	Zawór kołnierzowy	DN40 Wk 2a	1	EFAR
13.1-13.7	Zawór kołnierzowy	DN50 Wk 2a	7	EFAR
12	Zaślepka okularowa	DN50	1	WEBA
11.1-11.2	Zawór wydmuchowy	VS / AM 65 MP	2	FIORENTINI
10.1-10.2	Manometr tarczowy	0 - 60 kPa, kl.1.6	2	WIKA/ FART
9.1-9.2	Reduktor ciśnienia gazu	DIVAL 500 LA/MP	2	FIORENTINI
8	Gazomierz rotorowy	G40 DN50 1:50 typ 171	1	COMMON
7	Komputerowy korektor objętości	CMK-03 P1(0,8-6) bar / T-140	1	COMMON
6	Zawór trójdrożny	CKMT	1	COMMON
5.1-5.5	Kurek kulowy	DN10 - 3/8"	5	CEGAZ
4.1-4.2	Filtr gazu	WE 1.0/50	2	WEBA
3.1-3.2	Manometr różnicowy	0 - 150 mbar	2	FIORENTINI
2	Manometr tarczowy	0 - 0,6 MPa, kl.1.6	1	WIKA
1.1-1.3	Kurek manometryczny	PN 100 M20x1,5	3	GUGLIELMI
Nr	Nazwa	Opis	Ilość	Producent



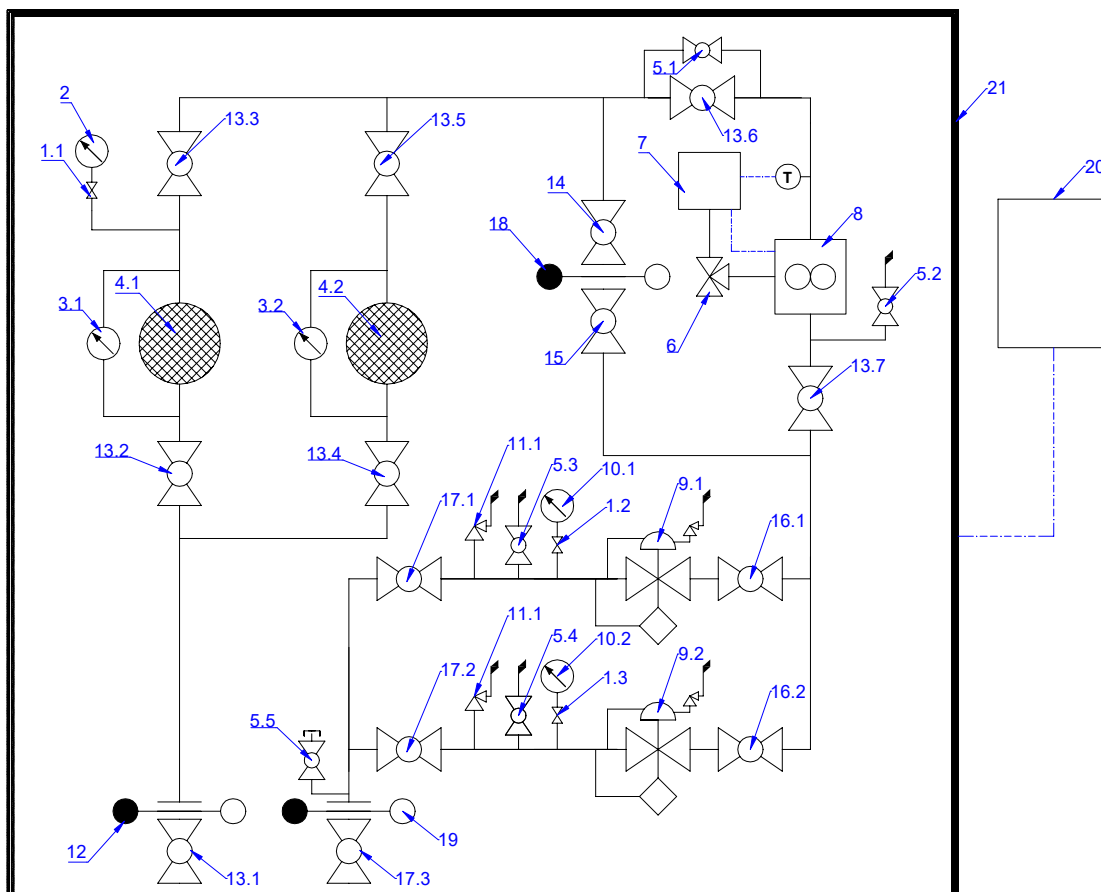
ZESPÓŁ GAZOWY NA PRZYŁĄCZU

Przepustowość $Q=200 \text{ m}^3/\text{h}$

ZRP-2C-200-RG40

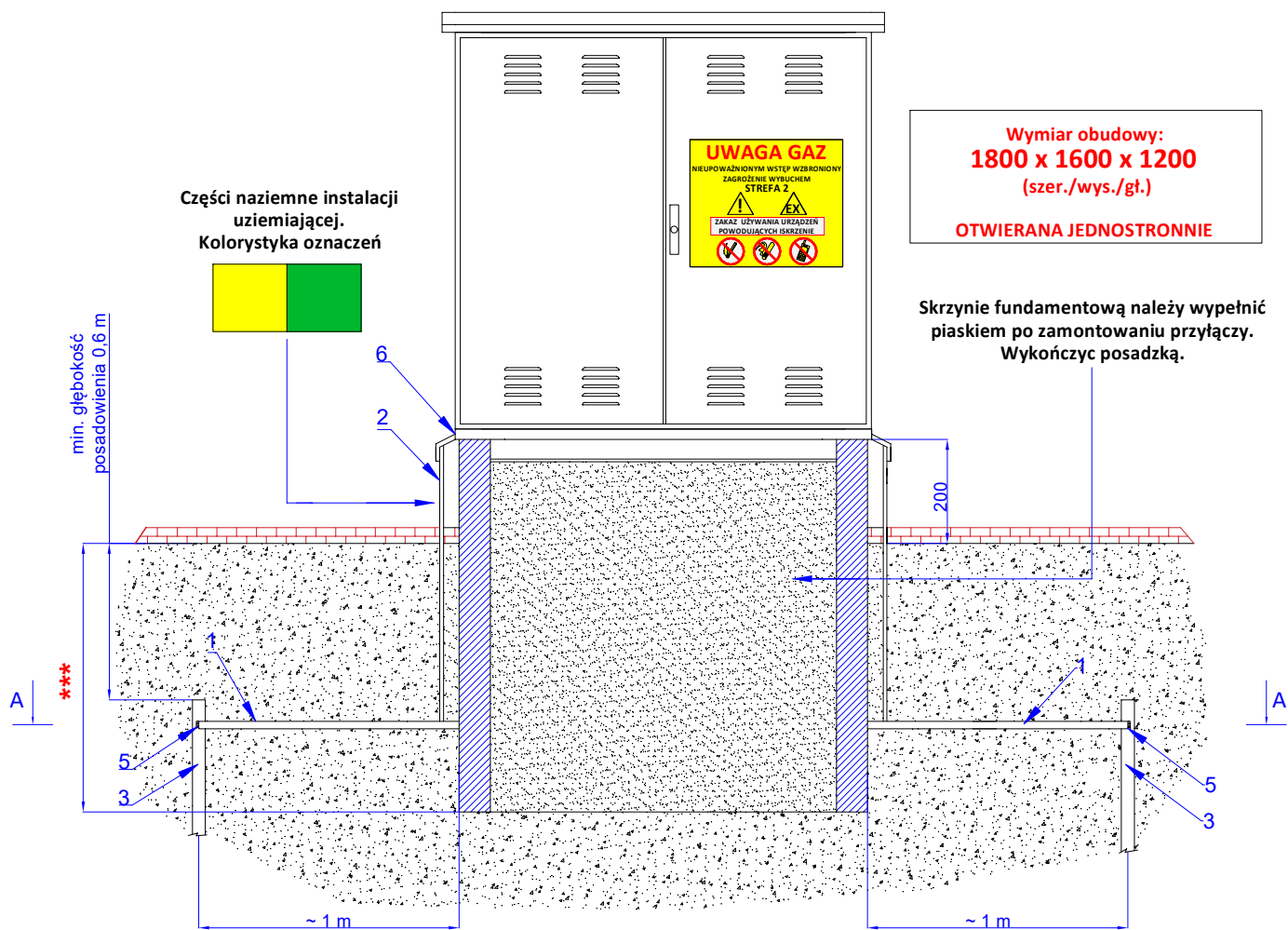
Schemat Zespołu Gazowego - technologia

Nr rysunku: ZG-200-02/65



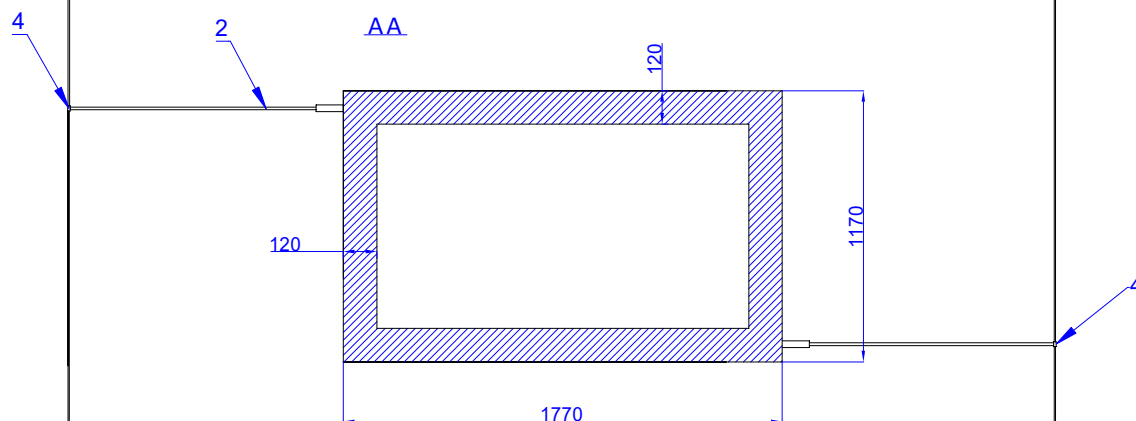
Ciśnienie wlotowe: 0,1-0,5MPa
Ciśnienie wylotowe: 18-20 kPa

21	Obudowa stacji gazowej	1800 x 1600 x 1200	1	WEBA
20	Telemetria AKP	seria CMB	1	COMMON
19	Zaślepka okularowa	DN65	1	WEBA
18	Zaślepka okularowa	DN40	1	WEBA
17.1-17.3	Zawór kołnierzowy	DN65 Wk2a	3	EFAR
16.1-16.2	Zawór kołnierzowy	DN25 Wk 4ag	2	EFAR
15	Zawór kołnierzowy	DN40 Wk6ba	1	EFAR
14	Zawór kołnierzowy	DN40 Wk 2a	1	EFAR
13.1-13.7	Zawór kołnierzowy	DN50 Wk 2a	7	EFAR
12	Zaślepka okularowa	DN50	1	WEBA
11.1-11.2	Zawór wydmuchowy	VS / AM 65 MP	2	FIORENTINI
10.1-10.2	Manometr tarczowy	0 - 60 kPa, kl.1.6	2	WIKA/ FART
9.1-9.2	Reduktor ciśnienia gazu	DIVAL 500 LA/MP	2	FIORENTINI
8	Gazomierz rotorowy	G40 DN50 1:50 typ 171	1	COMMON
7	Komputerowy korektor objętości	CMK-03 P1(0,8-6) bar / T-140	1	COMMON
6	Zawór trójdrożny	CKMT	1	COMMON
5.1-5.5	Kurek kulowy	DN10 - 3/8"	5	CEGAZ
4.1-4.2	Filtr gazu	WE 1.0/50	2	WEBA
3.1-3.2	Manometr różnicowy	0 - 150 mbar	2	FIORENTINI
2	Manometr tarczowy	0 - 0,6 MPa, kl.1.6	1	WIKA
1.1-1.3	Kurek manometryczny	PN 100 M20x1,5	3	GUGLIELMI
Nr	Nazwa	Opis	Ilość	Producent



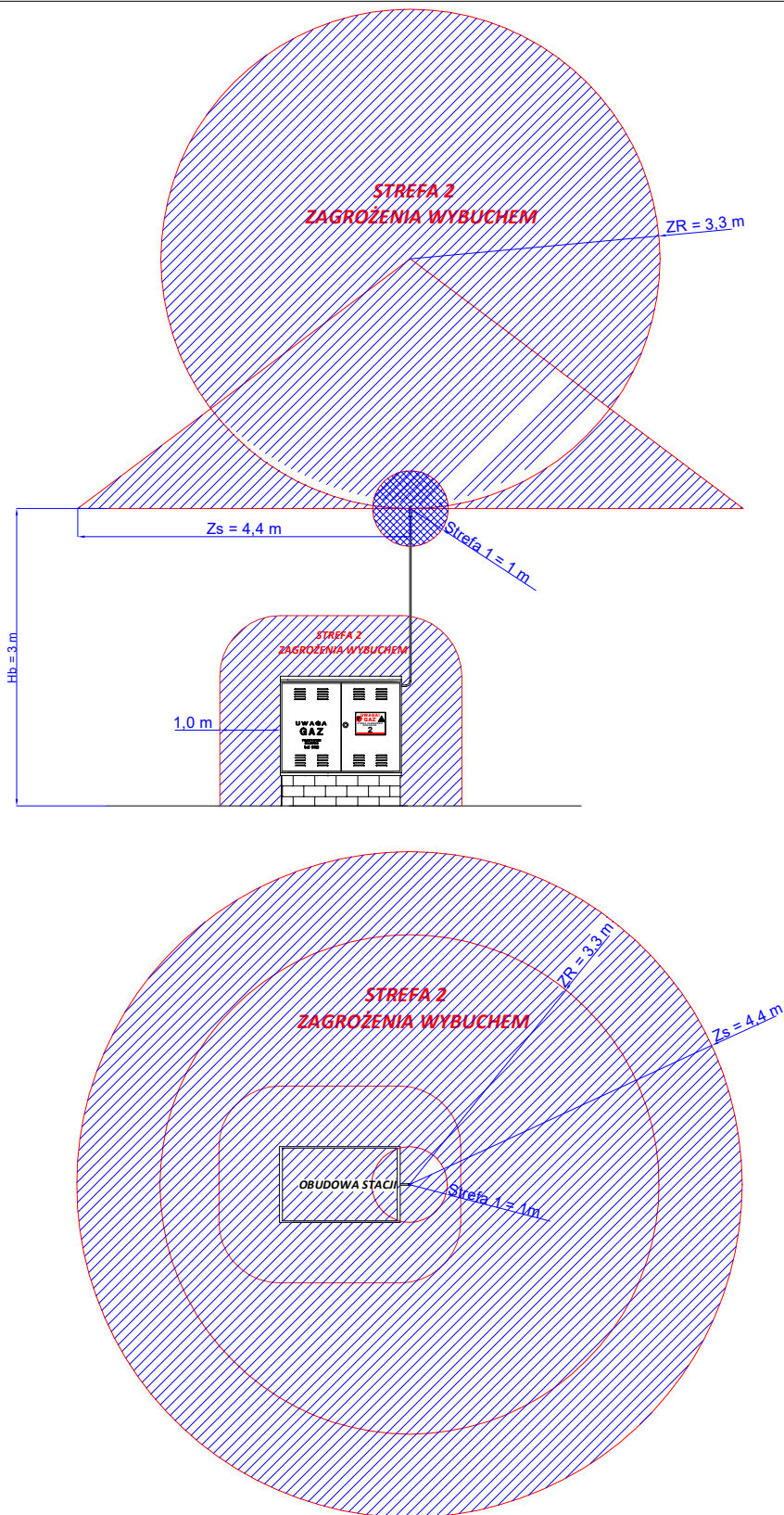
*** - głębokość posadowienia fundamentu należy dobrać do panujących warunków gruntowych

Ilość i głębokość pograżenia uziemienia pionowego (prętów uziemienia pionowego) dobrać do uzyskania oporności mniejszej niż 10 [om] ($< 10 \Omega$)



1. Uziom otokowy - wykonać z bednarki 30 x 4 mm
2. Połączenie ramy stacji z uziemieniem otokowym - wykonać z bednarki 30 x 4 mm
3. Pręty uziemienia pionowego
4. Trwałe połączenie uziemienia otokowego z bednarką
5. Trwałe połączenie uziemienia otokowego z prętem uziemienia pionowego
6. Rama zespołu gazowego na przyłączy

Graficzny zasięg stref zagrożenia wybuchem w przestrzeni otwartej zespołu gazowego
 Zgodnie z ST-IGG-0401 : 2015
 Źródło emisji: Otwór wylotowy rury upustowej (zawór VS/AM)



Bezwzględnie należy zachować warunek:

Wysokość umiejscowienia bezpieczników ogniowych zespołu gazowego: minimum $H_b=3 \text{ [m]}$ od poziomu gruntu (obsługi) przy jednoczesnym zachowaniu wysokości minimum $h=1 \text{ [m]}$ nad dach zespołu gazowego lub jeżeli zespół posadowiono przy ścianie budynku to minimum $h=1 \text{ [m]}$ nad dach budynku.