



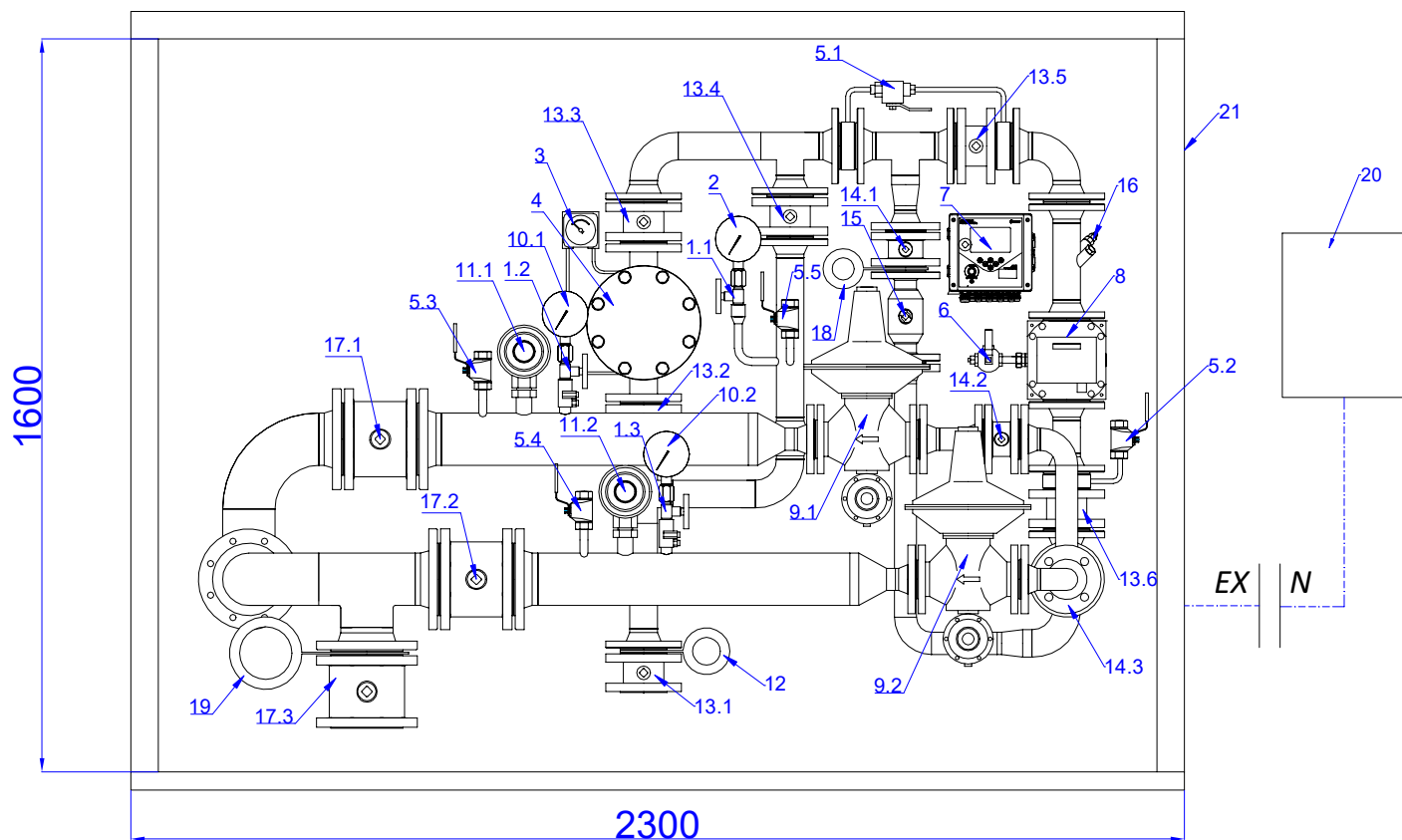
# ZESPÓŁ GAZOWY NA PRZYŁĄCZU

Przepustowość  $Q=250\text{m}^3/\text{h}$

ZRP-2C-250-RG65

Widok Zespołu Gazowego - technologia

Nr rysunku: ZG-250-01/100



Ciśnienie wlotowe: 0,15-0,5 MPa

Ciśnienie wylotowe: 2,0 - 2,5 kPa

**Na wlocie** zespołu króciec do poboru próbek gazu (zawór nr 5.5 + szybkozłączka do poboru próbek gazu)

21	Obudowa stacji gazowej	2300 x 1600 x 1200	1	WEBA
20	Telemetria AKP	220:300 x +modem IK-401	1	PLUM
19	Zaślepka okularowa	DN100	1	WEBA
18	Zaślepka okularowa	DN40	1	WEBA
17.1-17.3	Zawór kołnierkowy	DN100 Wk2a	3	EFAR
16	Przetwornik temperatury	Pt100	1	PLUM
15	Zawór kołnierkowy	DN40 Wk6ba	1	EFAR
14.1-14.3	Zawór kołnierkowy	DN40 Wk 2a	3	EFAR
13.1-13.6	Zawór kołnierkowy	DN50 Wk 2a	6	EFAR
12	Zaślepka okularowa	DN50	1	WEBA
11.1-11.2	Zawór wydmuchowy	VS / AM 65 BP	2	FIORENTINI
10.1-10.2	Manometr tarczowy	0 - 10 kPa, kl.1.6	2	WIKA/ FART
9.1-9.2	Reduktor ciśnienia gazu z sygnalizacją	DIVAL 600 LA/BP DN40	2	FIORENTINI
8	Gazomierz rotorowy	G65 DN50 1:50 typ 171	1	COMMON
7	Komputerowy korektor objętości	MacBAT5 STD P1 / T-140	1	PLUM
6	Zawór trójdrożny	CKMT	1	COMMON
5.1-5.5	Kurek kulowy	DN10 - 3/8"	5	CEGAZ
4	Filtr gazu	WE 1.0/50	1	WEBA
3	Manometr różnicowy z sygnalizacją	0 - 300 mbar	1	FIORENTINI
2	Manometr tarczowy	0 - 0,6 MPa, kl.1.6	1	WIKA
1.1-1.3	Kurek manometryczny	PN 100 M20x1,5	3	GUGLIELMI
Nr	Nazwa	Opis	Ilość	Producent



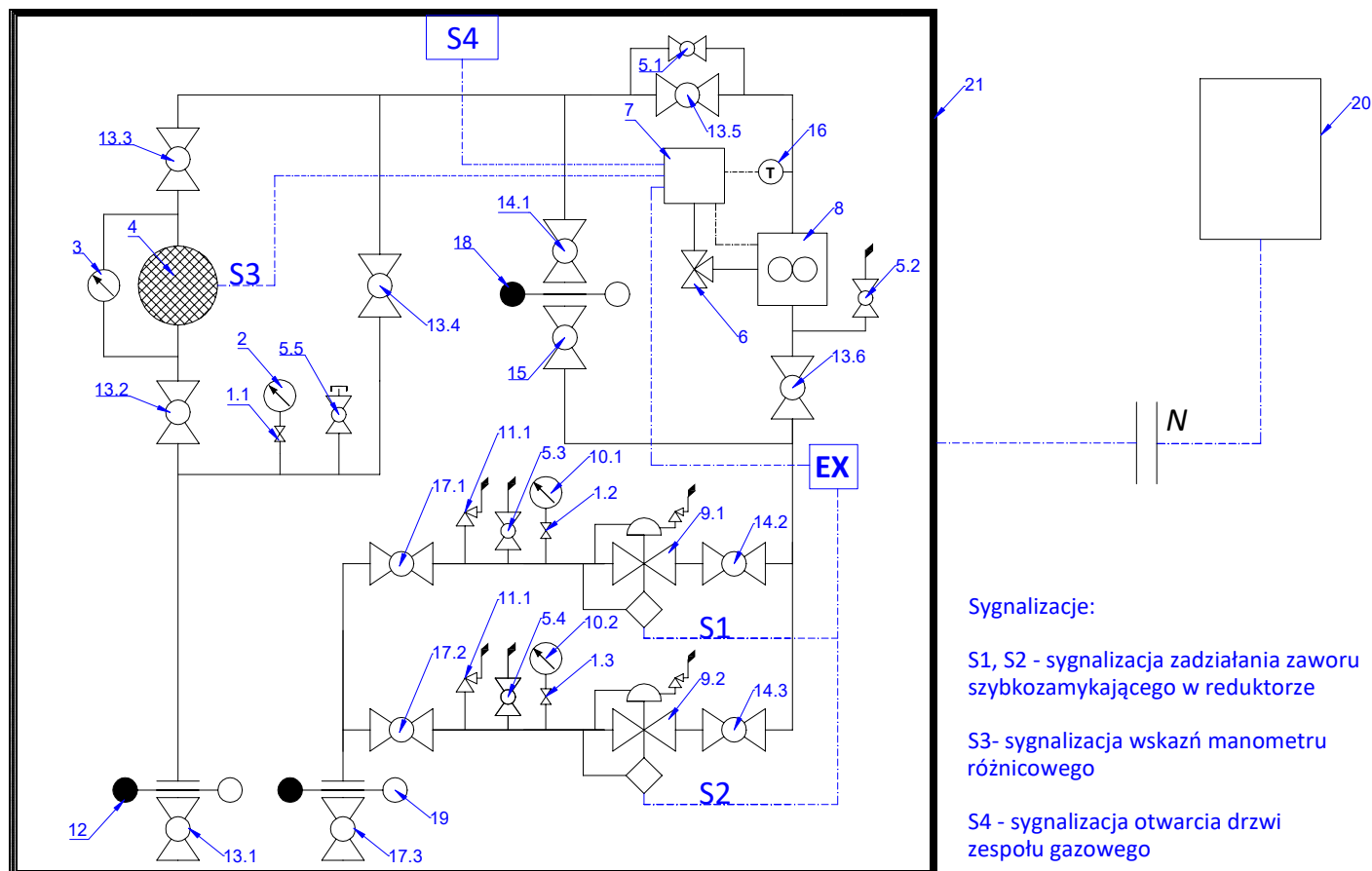
# ZESPÓŁ GAZOWY NA PRZYŁĄCZU

Przepustowość  $Q=250\text{m}^3/\text{h}$

ZRP-2C-250-RG65

Schemat Zespołu Gazowego - technologia

Nr rysunku: ZG-250-02/100



**Sygnalizacje:**

S1, S2 - sygnalizacja zadziałania zaworu szybkozamykającego w reduktorze

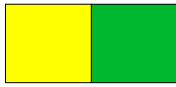
S3- sygnalizacja wskaźń manometru różnicowego

S4 - sygnalizacja otwarcia drzwi zespołu gazowego

**Na wlocie** zespołu króciec do poboru próbek gazu (zawór nr 5.5 + szybkozłączka do poboru próbek gazu)

21	Obudowa stacji gazowej	2300 x 1600 x 1200	1	WEBA
20	Telemetria AKP	220:300 x +modem IK-401	1	PLUM
19	Zaślepka okularowa	DN100	1	WEBA
18	Zaślepka okularowa	DN40	1	WEBA
17.1-17.3	Zawór kołnierzowy	DN100 Wk2a	3	EFAR
16	Przetwornik temperatury	Pt100	1	PLUM
15	Zawór kołnierzowy	DN40 Wk6ba	1	EFAR
14.1-14.3	Zawór kołnierzowy	DN40 Wk 2a	3	EFAR
13.1-13.6	Zawór kołnierzowy	DN50 Wk 2a	6	EFAR
12	Zaślepka okularowa	DN50	1	WEBA
11.1-11.2	Zawór wydmuchowy	VS / AM 65 BP	2	FIORENTINI
10.1-10.2	Manometr tarczowy	0 - 10 kPa, kl.1.6	2	WIKA/ FART
9.1-9.2	Reduktor ciśnienia gazu	DIVAL 600 LA/BP DN40	2	FIORENTINI
8	Gazomierz rotorowy	G65 DN50 1:50 typ 171	1	COMMON
7	Komputerowy korektor objętości	MacBAT5 STD P1 / T-140	1	PLUM
6	Zawór trójdrożny	CKMT	1	COMMON
5.1-5.5	Kurek kulowy	DN10 - 3/8"	5	CEGAZ
4	Filtr gazu	WE 1.0/50	1	WEBA
3	Manometr różnicowy z sygnalizacją	0 - 300 mbar	1	FIORENTINI
2	Manometr tarczowy	0 - 0,6 MPa, kl.1.6	1	WIKA
1.1-1.3	Kurek manometryczny	PN 100 M20x1,5	3	GUGLIELMI
Nr	Nazwa	Opis	Ilość	Producent

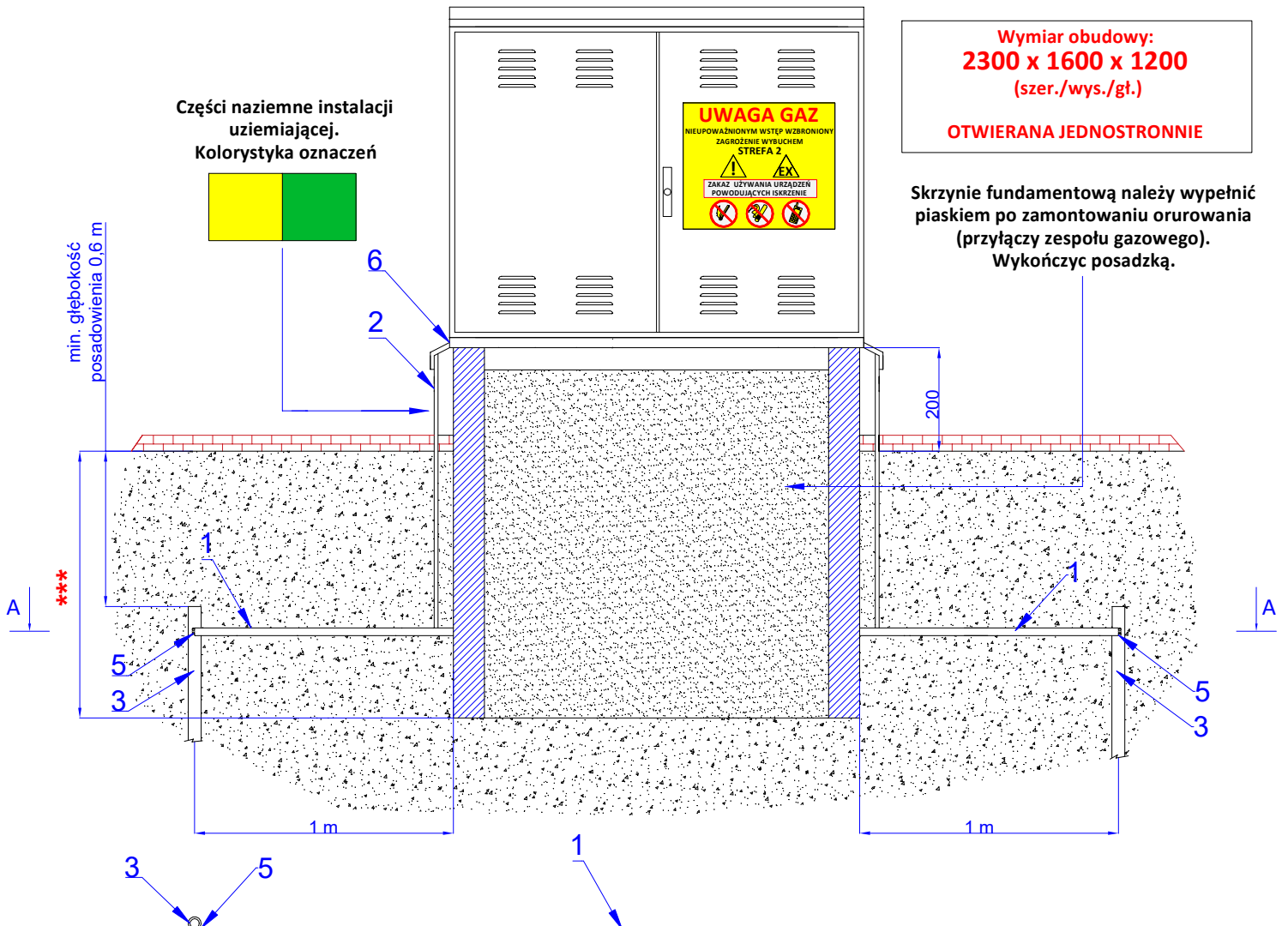
Części naziemne instalacji uziemiającej.  
Kolorystyka oznaczeń



Wymiar obudowy:  
**2300 x 1600 x 1200**  
(szer./wys./gt.)

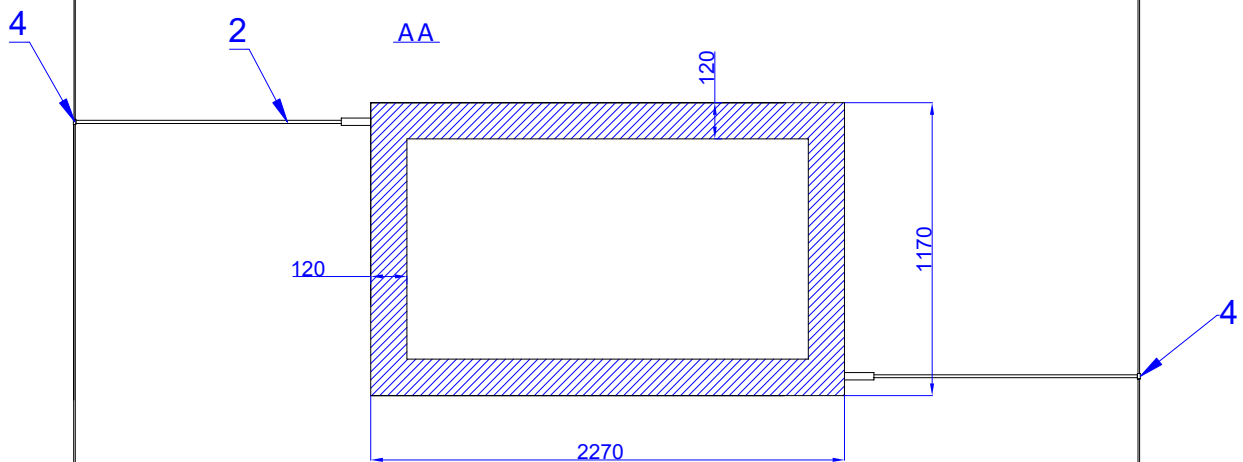
**OTWIERANA JEDNOSTRONNIE**

Skrzynie fundamentową należy wypełnić piaskiem po zamontowaniu orurowania (przyłączy zespołu gazowego).  
Wykończyc posadzką.



\*\*\* - głębokość posadowienia fundamentu należy dobrać do panujących warunków gruntowych

Ilość i głębokość pograżenia uziemienia pionowego (prętów uziemienia pionowego) dobrać do uzyskania oporności mniejszej niż 10 [om] ( $< 10 \Omega$ )



1. Uziom otokowy - wykonać z bednarki 30 x 4 mm
2. Połączenie ramy stacji z uziemieniem otokowym - wykonać z bednarki 30 x 4 mm
3. Pręty uziemienia pionowego
4. Trwałe połączenie uziemienia otokowego z bednarką
5. Trwałe połączenie uziemienia otokowego z prętem uziemienia pionowego
6. Rama zespołu gazowego na przyłączy



# ZESPÓŁ GAZOWY NA PRZYŁĄCZU

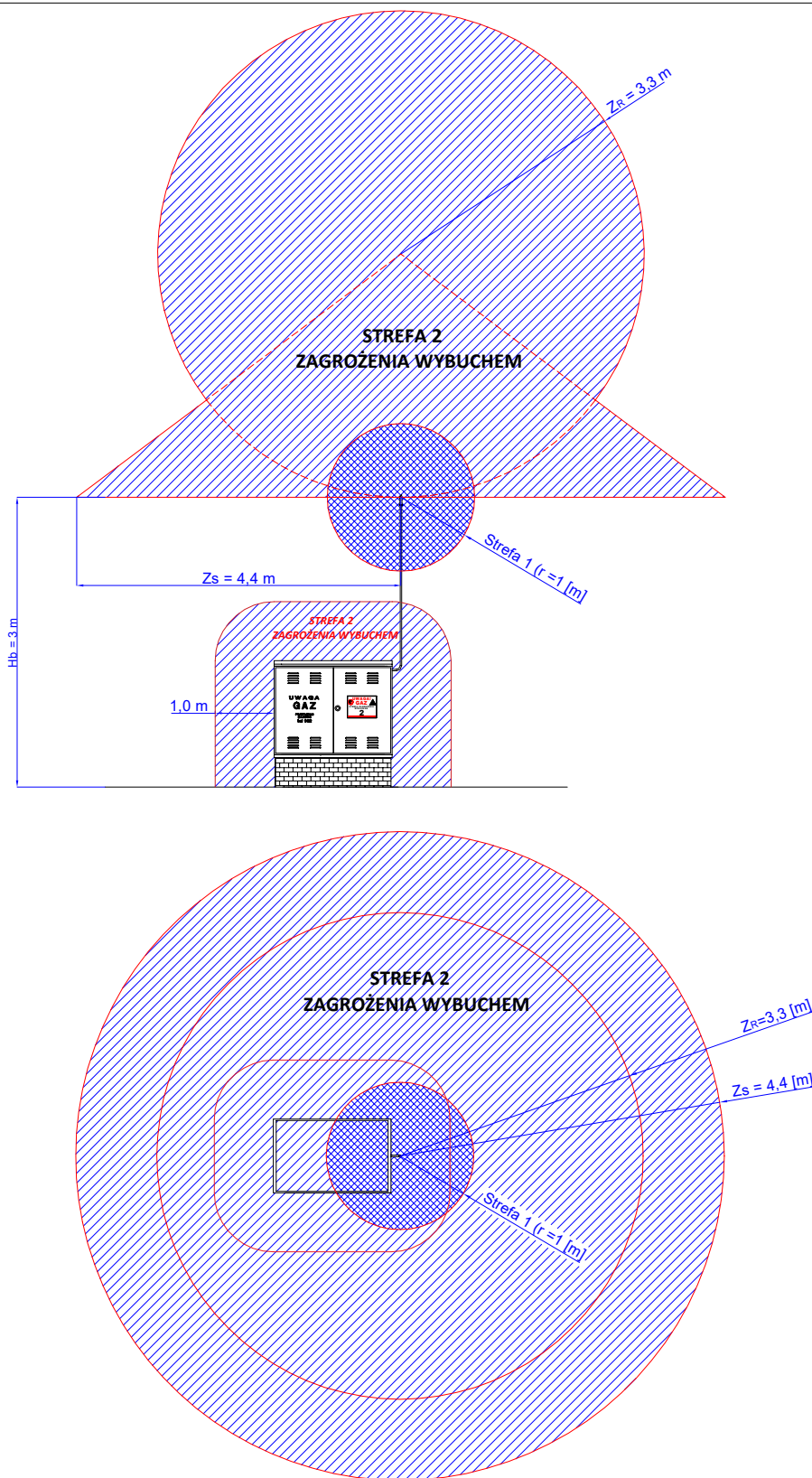
Przepustowość  $Q=250 \text{ m}^3/\text{h}$

ZRP-2C-250-RG65

Zespół gazowy - strefa zagrożenia wybuchem

Nr rysunku: ZG-250-04/100

Graficzny zasięg stref zagrożenia wybuchem w przestrzeni otwartej zespołu gazowego  
Zgodnie z ST-IGG-0401 : 2015  
Źródło emisji: Otwór wylotowy rury upustowej (zawór VS/AM)



Uwaga:

Bezwzględnie należy zachować warunek:

Wysokość umiejscowienia bezpieczników ogniowych zespołu gazowego: minimum  $H_b = 3 \text{ m}$  od poziomu gruntu (obsługi) przy jednoczesnym zachowaniu wysokości minimum  $h = 1 \text{ m}$  nad dach zespołu gazowego lub jeżeli zespół posadowiono przy ścianie budynku to minimum  $h = 1 \text{ m}$  nad dach budynku.