



ZESPÓŁ GAZOWY NA PRZYŁĄCZU

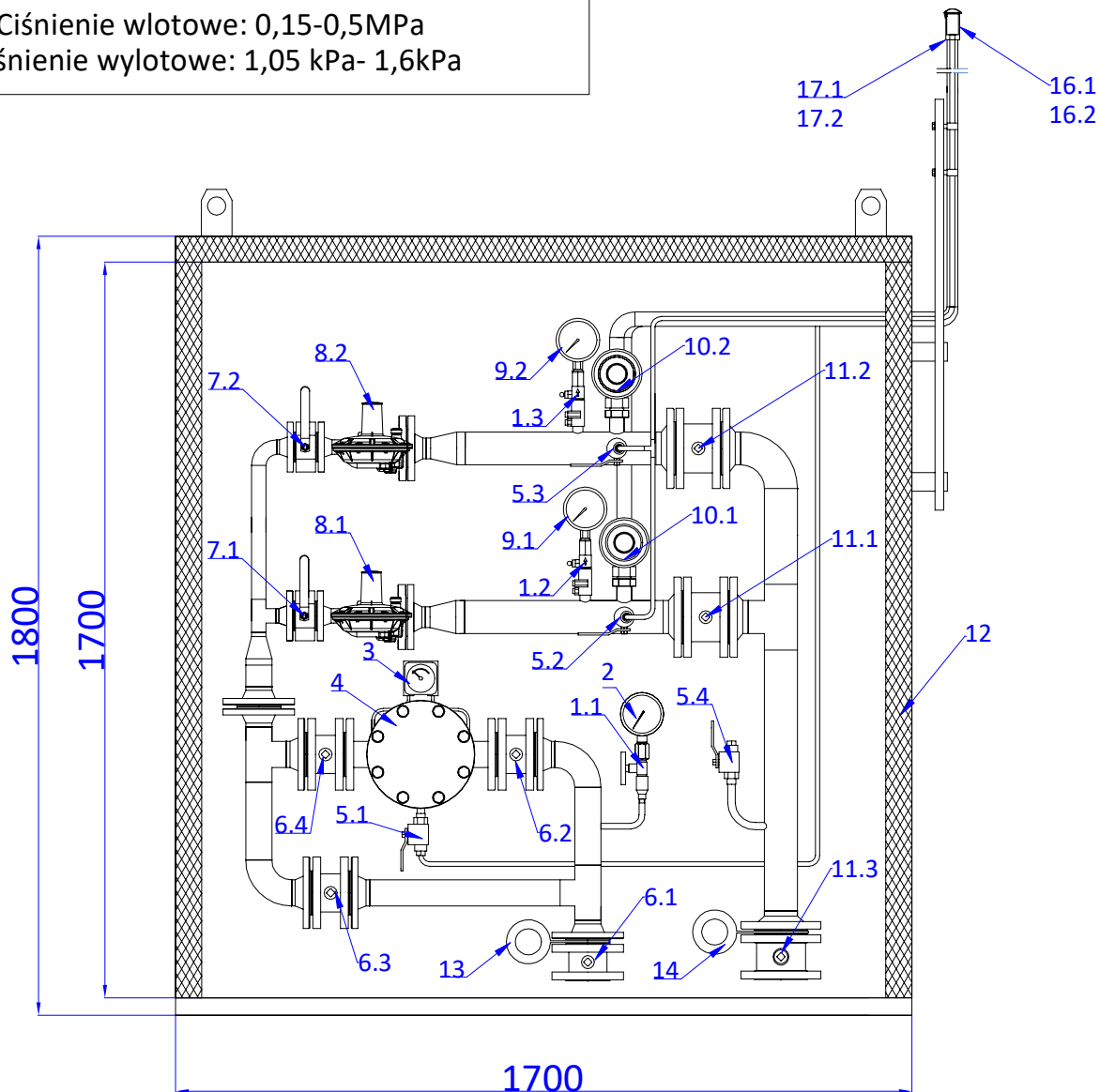
Przepustowość $Q=80 \text{ m}^3/\text{h}$

ZR-2C-80/65

Widok Zespołu Gazowego - technologia

Nr rysunku: ZR-80-01/65

Ciśnienie wlotowe: 0,15-0,5MPa
Ciśnienie wylotowe: 1,05 kPa- 1,6kPa



Uwaga:

Kurek kulowy nr: 5.4 z przyłączem do poboru próbek - końcówka pneumatyczna

| | | | | |
|-----------|-------------------------|-----------------------------|-------|------------|
| 16.1-16.2 | Bezpiecznik ogniowy | DN25 - 1" | 2 | WEBA |
| 15.1-15.2 | Bezpiecznik ogniowy | DN10 - 3/8" | 2 | WEBA |
| 14 | Zaślepka okularowa | DN65 PN16 | 1 | WEBA |
| 13 | Zaślepka okularowa | DN50 PN16 | 1 | WEBA |
| 12 | Obudowa stacji gazowej | 1700 x 1800 x 800 | 1 | WEBA |
| 11.1-11.3 | Zawór kołnierзовый | DN65 Wk2a | 3 | EFAR |
| 10.1-10.2 | Zawór wydmuchowy | VS / AM 65 BP | 2 | FIorentINI |
| 9.1-9.2 | Manometr tarczowy | 0 - 6 kPa, kl.1.6 | 2 | FART |
| 8.1-8.2 | Reduktor ciśnienia gazu | DIVAL 500 1"x 1 1/2 " LA/BP | 2 | FIorentINI |
| 7.1-7.2 | Zawór kołnierзовый | DN25 Wk4ag | 2 | EFAR |
| 6.1-6.4 | Zawór kołnierзовый | DN50 Wk 2a | 4 | EFAR |
| 5.1-5.4 | Kurek kulowy | DN10 - 3/8" | 4 | CEGAZ |
| 4 | Filtr gazu | WE 1.0/50 | 1 | WEBA |
| 3 | Manometr różnicowy | 0 - 150 mbar | 1 | GUGLIELMI |
| 2 | Manometr tarczowy | 0 - 0,6 MPa, kl.1.6 | 1 | FART |
| 1.1-1.3 | Kurek manometryczny | PN100 M20x1,5 | 3 | GUGLIELMI |
| Nr | Nazwa | Opis | Ilość | Producent |



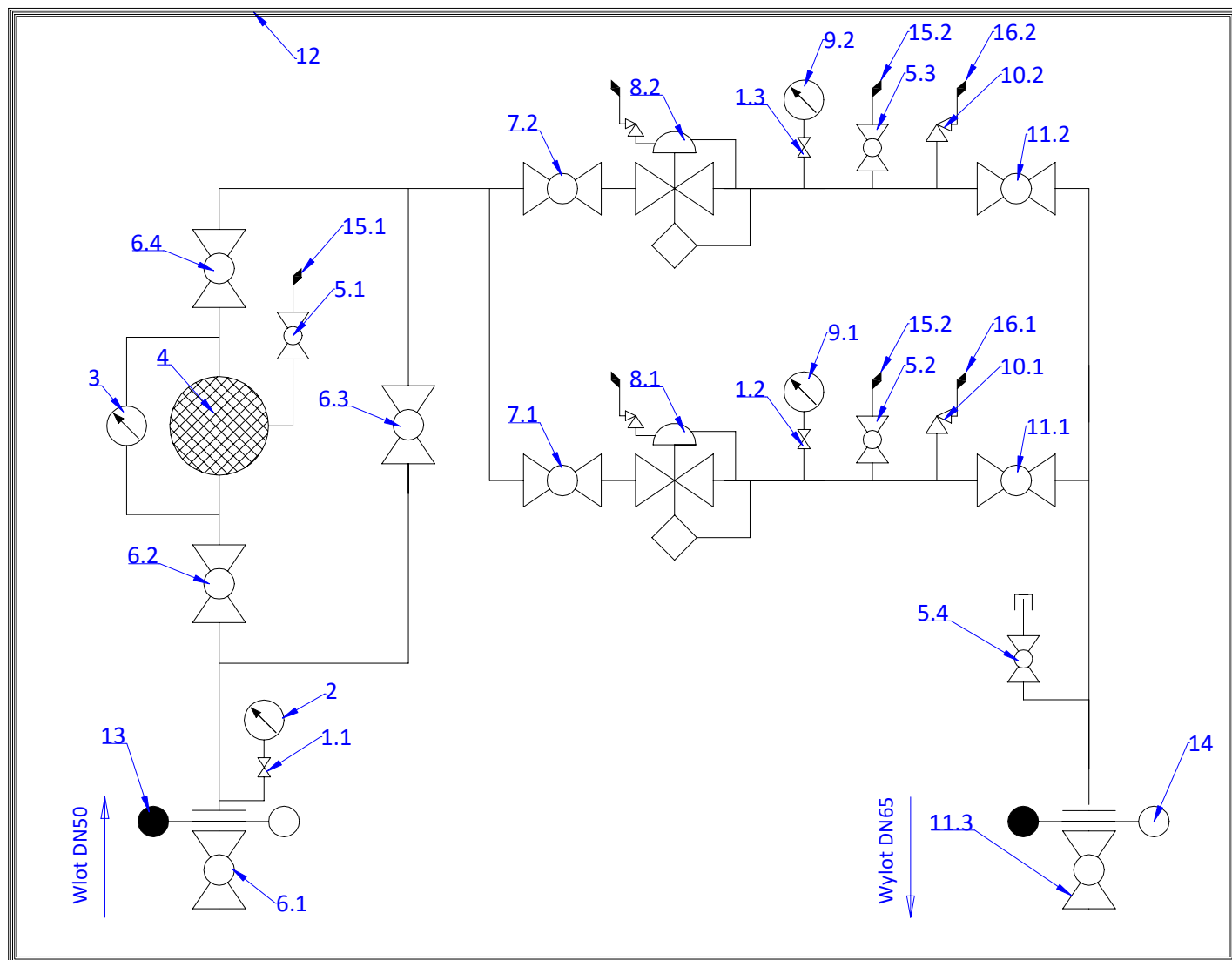
ZESPÓŁ GAZOWY NA PRZYŁĄCZU

Przepustowość $Q=80 \text{ m}^3/\text{h}$

ZR-2C-80/65

Schemat Zespołu Gazowego - technologia

Nr rysunku: ZR-80-02/65



Uwaga:

Kurek kulowy nr: 5.4 z przyłączem do poboru próbek gazu - końcówka pneumatyczna

| | | | | |
|-----------|-------------------------|-----------------------------|-------|------------|
| 16.1-16.2 | Bezpiecznik ogniowy | DN25 - 1" | 2 | WEBA |
| 15.1-15.2 | Bezpiecznik ogniowy | DN10 - 3/8" | 2 | WEBA |
| 14 | Zaślepka okularowa | DN65 PN16 | 1 | WEBA |
| 13 | Zaślepka okularowa | DN50 PN16 | 1 | WEBA |
| 12 | Obudowa stacji gazowej | 1700 x 1800 x 800 | 1 | WEBA |
| 11.1-11.3 | Zawór kołnierzowy | DN65 Wk2a | 3 | EFAR |
| 10.1-10.2 | Zawór wydmuchowy | VS / AM 65 BP | 2 | FIorentINI |
| 9.1-9.2 | Manometr tarczowy | 0 - 6 kPa, kl.1.6 | 2 | FART |
| 8.1-8.2 | Reduktor ciśnienia gazu | DIVAL 500 1"x 1 1/2 " LA/BP | 2 | FIorentINI |
| 7.1-7.2 | Zawór kołnierzowy | DN25 Wk4ag | 2 | EFAR |
| 6.1-6.4 | Zawór kołnierzowy | DN50 Wk 2a | 4 | EFAR |
| 5.1-5.4 | Kurek kulowy | DN10 - 3/8" | 4 | CEGAZ |
| 4 | Filtr gazu | WE 1.0/50 | 1 | WEBA |
| 3 | Manometr różnicowy | 0 - 150 mbar | 1 | GUGLIELMI |
| 2 | Manometr tarczowy | 0 - 0,6 MPa, kl.1.6 | 1 | FART |
| 1.1-1.3 | Kurek manometryczny | PN100 M20x1,5 | 3 | GUGLIELMI |
| Nr | Nazwa | Opis | Ilość | Producent |

min. głębokość
posadowienia 0,6 m

Części naziemne instalacji
uziemiającej.
Kolorystyka oznaczeń



6

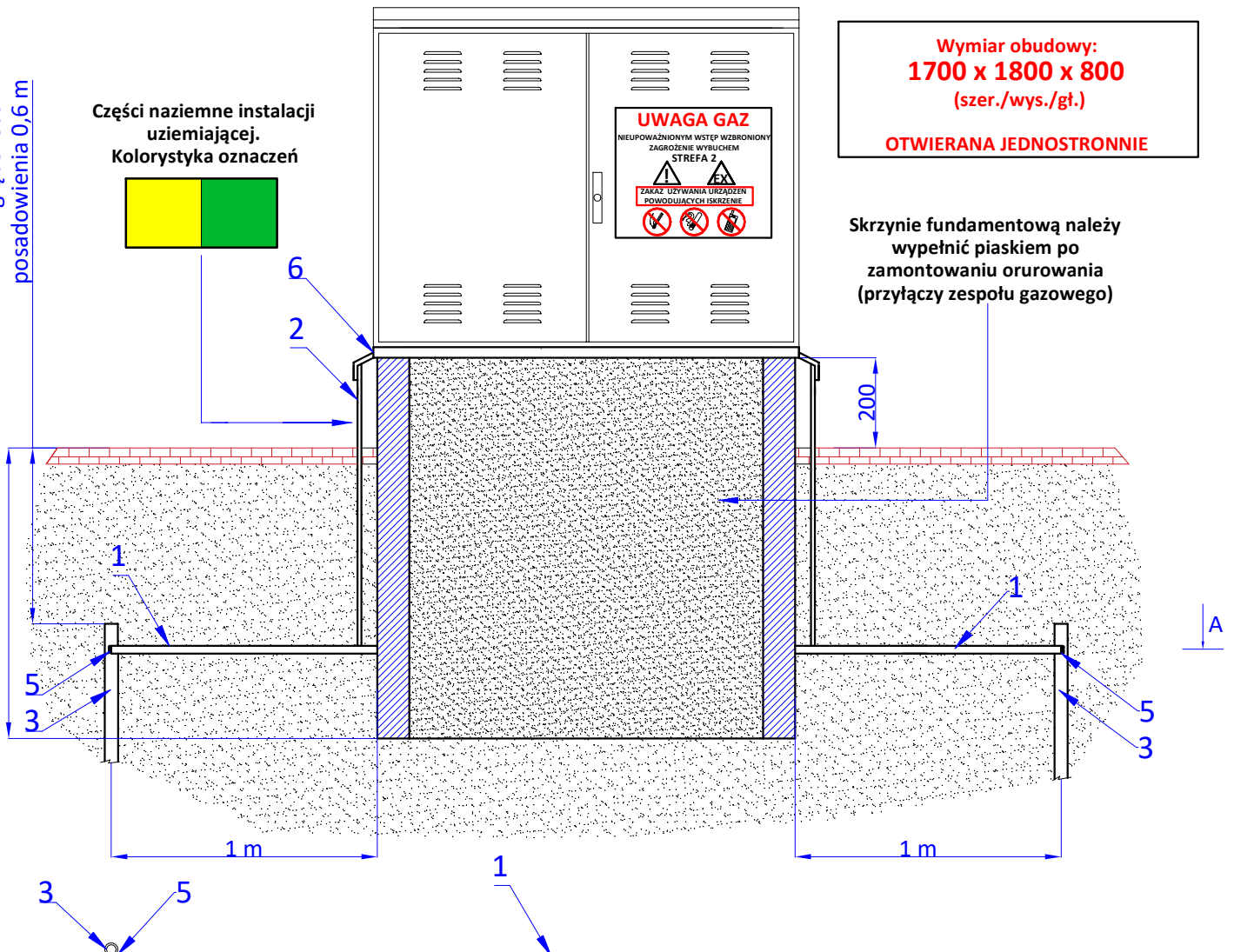
2

Wymiar obudowy:
1700 x 1800 x 800
(szer./wys./gł.)

OTWIERANA JEDNOSTRONNIE

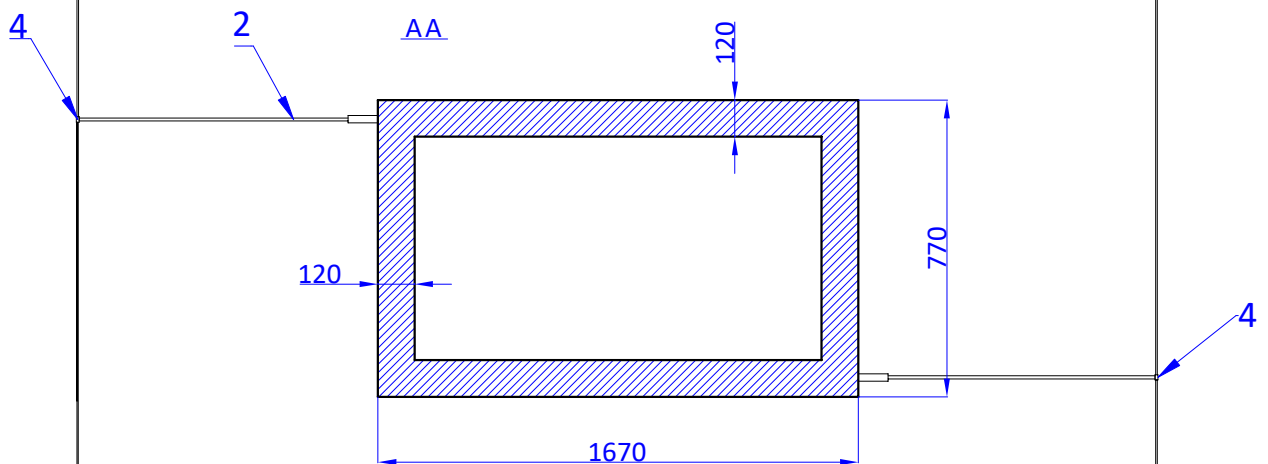
Skrzynie fundamentową należy
wypełnić piaskiem po
zamontowaniu orurowania
(przyłączy zespołu gazowego)

A



*** - głębokość posadowienia fundamentu należy dobrać do panujących warunków gruntowych

Ilość i głębokość pograżenia uziemienia pionowego (prętów uziemienia pionowego) dobrać do uzyskania oporności mniejszej niż $10 \text{ [}\Omega\text{]} (< 10 \text{ }\Omega)$



1. Uziom otokowy - wykonać z bednarki 30 x 4 mm
2. Połączenie ramy stacji z uziemieniem otokowym - wykonać z bednarki 30 x 4 mm
3. Pręty uziemienia pionowego
4. Trwałe połączenie uziemienia otokowego z bednarką
5. Trwałe połączenie uziemienia otokowego z prętem uziemienia pionowego
6. Rama zespołu gazowego na przyłączy

5
3



ZESPÓŁ GAZOWY NA PRZYŁĄCZU

Przepustowość $Q=80 \text{ m}^3/\text{h}$

ZR-2C-80/65

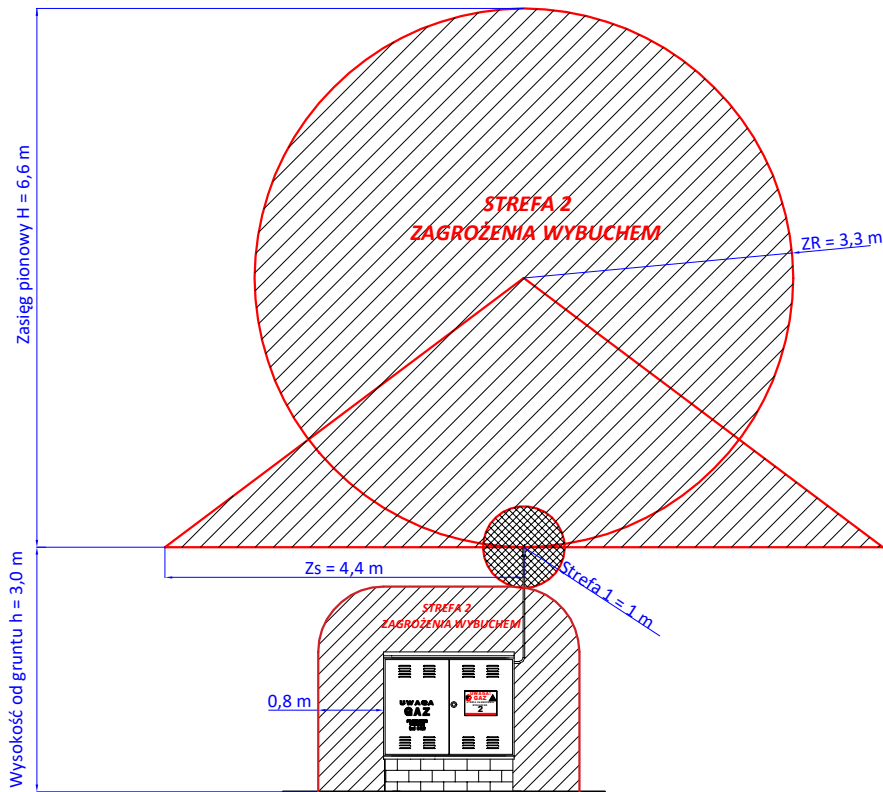
Strefy zagrożenia wybuchem

Nr rysunku: ZR-80-04/65

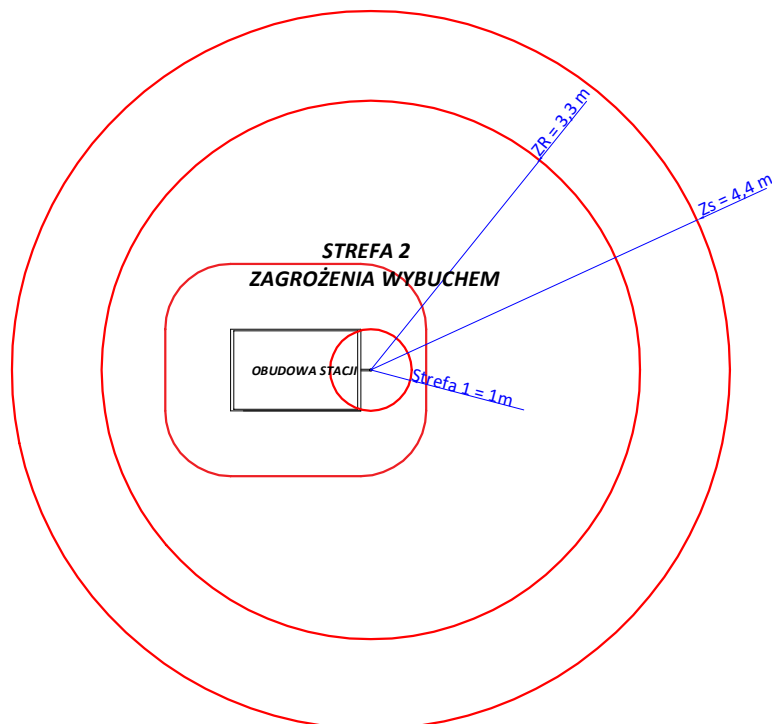
Graficzny zasięg stref zagrożenia wybuchem w przestrzeni otwartej zespołu gazowego

Zgodnie z ST-IGG-0401 : 2015

Źródło emisji: Otwór wylotowy rury upustowej (zawór VS/AM)



RZUT PIONOWY



RZUT POZIOMY