



# CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/122/2023

**Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT**

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

**GRUPA WEBA**

**SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**

**ul. KRAŃCOWA 24, 61-037 POZNAŃ**

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą

has implemented and maintains quality requirements in welding in compliance with

**PN-EN ISO 3834-2:2021-09**

**EN ISO 3834-2:2021-09**

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	02.07.2007
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 08.03.2023 do/to 07.03.2026



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności  
Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 08.03.2023





# JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021-09  
Nr CSW/122/2023

Wydanie I z dnia 08.03.2023

**1) Rodzaj wyrobów:**

- zbiorniki ciśnieniowe,
- zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do magazynowania materiałów trujących lub żrących,
- zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych,
- rurociągi technologiczne,
- połączenia PE/STAL,
- stacje gazowe,
- zespoły gazowe,
- konstrukcje stalowe.

**2) Zakres prac:**

wytwarzanie, montaż.

**3) Norma wyrobu / specyfikacje:**

PN-EN 1776	Systemy dostawy gazu - Stacje pomiarowe gazu ziemnego
PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 12007	Systemy dostawy gazu - Rurociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym do 16 bar włącznie
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 1594	Systemy dostawy gazu - Rurociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym powyżej 16 bar
PN-EN 12186	Systemy dostawy gazu - Stacje redukcji ciśnienia gazu w przesyle i dystrybucji
PN-EN 12279	Systemy dostawy gazu - Instalacje redukcji ciśnienia gazu na przyłączach
PN-B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane
PN-EN 12732	Systemy dostawy gazu - Spawanie stalowych układów rurowych
PN-EN 1993-4-3	Eurokod 3 - Projektowanie konstrukcji stalowych - Część 4-3: Rurociągi
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych
AD 2000	





4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 135, 141.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1; 1.2

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Adam Henryk Dąbrowski posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17844

Spawanie - Porównanie standardowych metod unikania zimnych pęknięć

PN-EN 1011-2

Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2:  
Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 91091/CS/2023 z dnia 13.02.2023 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 91091/CS/2023 z dnia 13.02.2023 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności



Jacek Niemczyk





# UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021-09  
No. CSW/122/2023

Issue I of 08.03.2023

**1) Type of products:**

- pressure tanks,
- non-pressure and low-pressure tanks for storing toxic or corrosive materials,
- non-pressure and low-pressure tanks intended for the storage of flammable liquids,
- technological pipelines,
- PE/STEEL connections,
- gas stations,
- gas units,
- steel structures.

**2) Scope of work:**

manufacture, assembly.

**3) Product standards / specifications:**

<b>PN-EN 1776</b>	Gas supply systems – Natural gas measuring stations – Functional requirements
<b>PN-EN 13445</b>	Unfired pressure vessels
<b>PN-EN 12007</b>	Gas supply systems – Pipelines for maximum operating pressure up to and including 16 bar
<b>PN-EN 13480</b>	Metallic industrial piping
<b>PN-EN 1594</b>	Gas supply systems – Pipelines for maximum operating pressure up to and including 16 bar
<b>PN-EN 12186</b>	Gas supply systems – Gas pressure regulating stations for transmission and distribution
<b>PN-EN 12279</b>	Gas supply systems – Gas pressure regulating installations on service lines
<b>PN-B-06200</b>	Steel Construction - Conditions of execution and acceptance - Basic requirements
<b>PN-EN 12732</b>	Gas supply systems – Welding steel pipework
<b>PN-EN 1993-4-3</b>	Eurocode 3 - Design of steel structures - Part 4-3: Pipelines
<b>WUDT-UC</b>	Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT). Pressure equipment.
<b>AD 2000</b>	





- 4) **Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):**  
- 135, 141.
- 5) **Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):**  
1.1; 1.2
- 6) **Welding personnel:**  
welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1.
- 7) **Welding coordination personnel:**  
Adam Henryk Dąbrowski is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.
- 8) **NDT personnel:**  
personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712.
- 9) **Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:**

<b>ISO/TR 17844</b>	Welding - Comparison of standardized methods for the avoidance of cold cracks.
<b>PN-EN 1011-2</b>	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 2: Arc welding of ferritic steel.
- 10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 91091/CS/2023 of 13.02.2023 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2007.
- 11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 91091/CS/2023 of 13.02.2023 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

Jacek Niemczyk

